

# DATASHEET

# STCS

# RCM



> Media para esta máquina

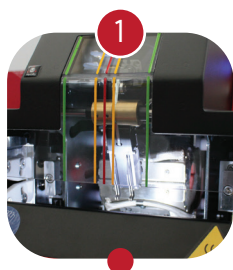
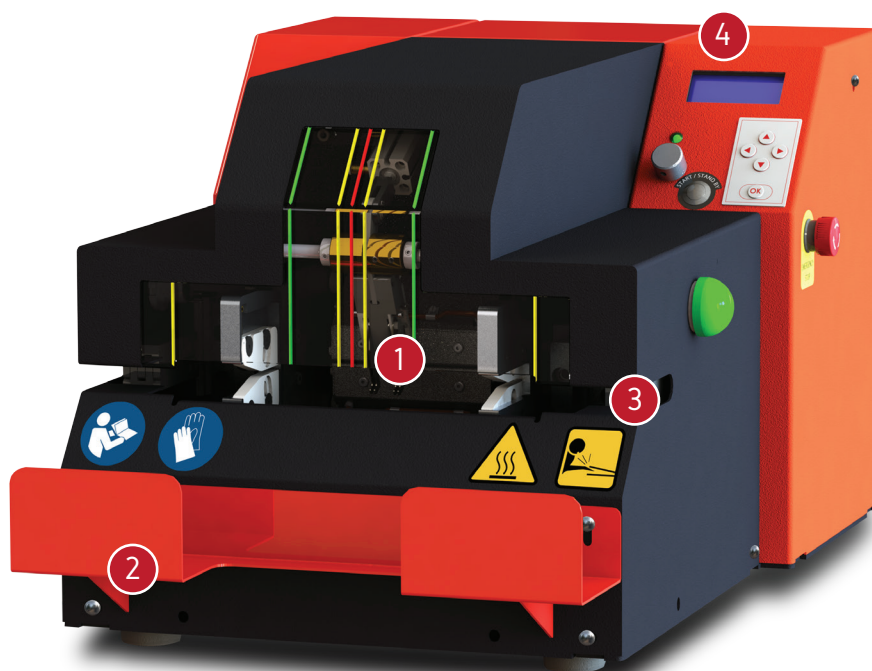
Referência do produto  
14-01-0011

Tecnologia  
 Infravermelho

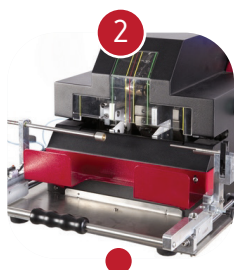
O STCS-RCM é uma máquina para processar tubos termoretráteis, baseado em resistências por infravermelhos com sistema de centrado incluído. É desenhado para aplicações em bancada de trabalho e processa um cabo de cada vez.

Tem um sistema de comunicação com máquinas de soldadura por ultrassons incluído e vários modos de operação.

A função de centrado garante o centrado do tubo termoretrátil no meio do splice (zona soldada), a fim de evitar tubos mal posicionados.



Sistema de centrado que assegura a posição do tubo termoretrátil no centro da área soldada



Pode ser equipado com uma ferramenta para splices finais com sistema de arrefecimento que não precisa de ser retirado aquando do processamento de splices normais



Possibilidade de trabalho com o sistema de centrado ou no modo normal



A pré-programação das referências pode ser feita manualmente ou utilizando um PC com o software STCS-RCT (que lê ficheiros Excel™)

## Caraterísticas Técnicas

### TEMPERATURA DE TRABALHO

Mínimo	300 [°C]
Máximo	550 [°C]

### DIMENSÕES

Comprimento	665 [mm]
Largura	380 [mm]
Altura	360 [mm]
Peso	37,5 [kg]

### ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA/CONSUMO

Alimentação Elétrica	230 [V] @ 50Hz
Consumo	250 mA a 3 A (Max.700W)

### CONEXÕES

Ar Comprimido	Racor Rápido, Ø8 [mm]
Pressão de Ar	Min: 5bar; Max: 8bar; Rec: 6bar
Rede Elétrica	1 Tomada Macho IEC Standard (Cabo de Alimentação Destacável)

Leitor de Código de Barras	DB9 Macho
Programação	Teclado de Membrana, Leitor de Código de Barras e Dispositivo Externo
Interface	LCD 16x4, Sinal Sonoro e LED

### CÂMARA DE RETRAÇÃO

Câmara de Retração	Ø32x77 [mm]
Largura do Elédrodo (Min. Area de Cobre/Zona Soldada)	13 [mm] 18 [mm]
Comprimento do Cabo [Min]	360 [mm]
Diâmetro do Tubo Termoretrátil [Max]	20 [mm]
Comprimento do Tubo Termoretrátil [Max]	75 [mm]

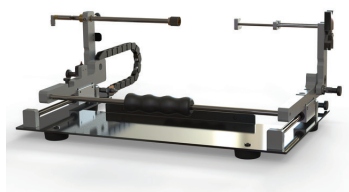
### CALIBRAÇÃO

Sonda de Calibração	ref.: 06-01-0286
---------------------	------------------

## Funcionalidades

- Parâmetros ajustáveis: temperatura do processo; tempo de retração, etc;
- Dois modos de trabalho: centramento automático e modo normal;
- Dois modos de operação diferentes: M1 com controlo de temperatura e tempo de retração; e modo M2 com referência pré-programadas (100 no total, cada com 1 a 40 tempos).
- A pré-programação das referências pode ser feita manualmente ou utilizando um PC com o software STCS-RCT (que lê ficheiros Excel™);
- A seleção das referências pode ser feita de forma automática, com um leitor de código de barras, ou manualmente, usando o botão rotativo ou o teclado;
- Utilização de etiquetas para cada tempo de retração dentro da referência, para ajudar na seleção do conjunto de cabos;
- Calibração manual e automática (ciclo único);
- Modo de programação protegido com palavra-chave;
- Modo de manutenção especial para depuramento de hardware;
- Contador de ciclos e tempo;
- Comunicação com máquinas de soldadura por ultrassons;
- Deteção de falha pneumática;
- Sistema de arrefecimento incorporado;
- Diferentes idiomas disponíveis: Inglês, Português, Francês e Espanhol (outras por encomenda).

## Opções



- **Ferramenta para Splices Finais**  
Ref: 06-01-0071



- **Sistema de Arrefecimento**  
Ref: 06-01-0133