

DATASHEET

STCS

evo500TS



Referência do produto
14-01-0024

Tecnologia
 **Infravermelho**

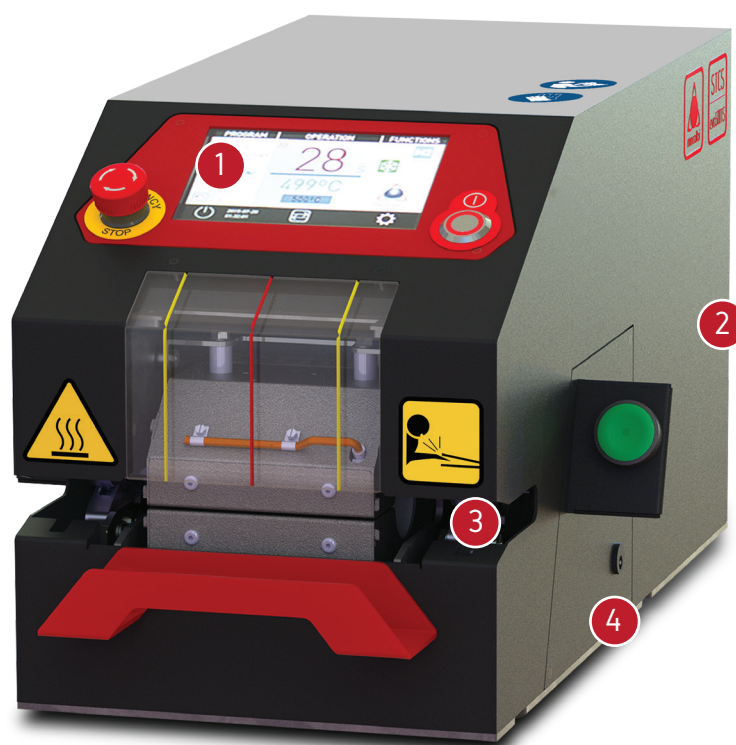
> Media para esta máquina

A STCS-evo500TS é um sistema de retração, baseado em tecnologia por infravermelhos.

É desenhado para aplicações em bancada de trabalho e processa um cabo de cada vez.

O sistema é baseado num display de ecrã tátil e permite ligação em rede.

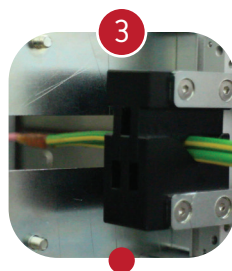
Ao adicionar ferramentas opcionais, além das splices normais, a STCS-evo500TS pode trabalhar com splices finais, terminais de olhal e outras aplicações especiais.



Interface nova e melhorada baseada em tecnologia de ecrã tátil



Várias características de nova geração como Ethernet, USB, HDMI, para ligação de display externo, WI-FI, etc.



SDD opcional (Splice Diameter Detection System)



Máquina compacta para otimização de espaço

Caraterísticas Técnicas

TEMPERATURA DE TRABALHO

Min - Max [°C] / [°F] 250-550 / 482-1022

TEMPERATURA DE RETRAÇÃO

Min - Max [s] 1-100

DIMENSÕES

Largura; Compr.; Altura 293; 496; 255 [mm]
11,5; 19,5; 10 [in]

Peso [kg] / [lbs] 16,5 / 36,4

ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA/CONSUMO

Alimentação 230 [V] @ 50Hz

Consumo 250 [mA] to 3 [A] (Max.700W)

PNEUMÁTICA

Ar Comprimido Quick Hold Socket Ø8 [mm]

Pressão do Ar Min: 5bar; Max: 8bar; Rec: 6bar

CONEXÕES

Leitor de Código de Barras USB

Sensor de Temperatura Termopar Tipo K

Corrente Elétrica 1 Tomada IEC Macho Standard

Programação Ecrã Tátil, Leitor do Código de Barras e Dispositivo Externo

Interface Ecrã Tátil, Sinal Sonoro e LED

CÂMARA DE RETRAÇÃO

Câmara de Retração [mm] / [in] 77xØ32 / 3xØ1,3

Min-Max Tubo Ø [mm] / [in] 0-20 / 0-0,8

Min-Max Compr. Tubo [mm] / [in] 0-75 / 0-3

Min-Max Ø Cabo [mm] / [in] 0-20 / 0-0,8

Min-Max Compr. Cabo [mm] / [in] 230-∞ / 9,1-∞

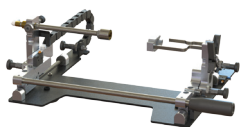
CALIBRAÇÃO

Sensor de Calibração ref.: 06-01-0158

Funcionalidades

- Parâmetros ajustáveis: temperatura do processo; tempo de retração, etc;
- Dois modos de operação diferentes: M1 com controlo de temperatura e tempo de retração; e modo M2 com referência pré-programadas (999 no total).
- Modo M3 adicional para deteção do diâmetro do cabo (Sistema SDD) e ajuste automático de parâmetros;
- A programação prévia de referências pode ser feita manualmente ou usando um computador com o software STCS-RCT (compatível com ficheiros Excel™);
- As referências podem ser selecionadas automaticamente, usando o leitor de código de barras, ou manualmente, usando o ecrã tátil;
- Utilização de etiquetas e informação sobre a cola adicional para cada tempo de retração dentro da referência;
- Fácil atualização de firmware com uma memória USB;
- Sistema de arrefecimento incorporado;
- Calibração manual e automática;
- Modo de programação protegido com palavra-chave;
- Modo de manutenção especial para depuramento de hardware;
- Equipado com conexão para sonda externa para leitura de temperatura e definição de offset;
- Ciclo de arrefecimento automático para prolongar a vida útil dos componentes;
- Contador de tempo de trabalho, ciclos totais e parciais;
- Comunicação com máquinas de soldadura por ultrassons;
- Porta HDMI para espelhar o display do sistema num monitor externo;
- Diferentes idiomas disponíveis: Inglês, Português, Francês e Espanhol (outras por encomenda).

Opções



- Ferramenta de Splice Final
Ref: 26-23-0010

- Ferramenta CAN (splice final)
Ref: 26-23-0013

- Ferramenta CAN (splice normal)
Ref: 26-23-0014

- Ferramenta de terminal olhal
Ref: 26-23-0021

- Sistema SDD
Ref: 06-01-0230

- Sistema de Arrefecimento
Ref: 06-01-0229

- Porta HDMI
Ref: 06-01-0233