

# DATASHEET

# STCS PHDir

O STCS-PHDir é uma máquina para processamento de tubos termoretáteis, baseado na tecnologia por infravermelhos. É desenhado para aplicações em painel e processa um cabo de cada vez.

O sistema é composto por um módulo de controlo para definição de parâmetros e uma unidade portátil para a operação de retração.

É baseado em tecnologia de ecrã tátil e possibilita comunicação em rede.



Referência do produto  
14-01-0034

Tecnologia  
 Infravermelho

> Media para esta máquina



Interface nova e melhorada, baseada na tecnologia de ecrã tátil



Várias características de última geração como Ethernet, USB e capacidade de WI-FI



Informação dos parâmetros do processo na unidade portátil para maior eficiência de trabalho



Unidade portátil, compacta e leve

## Caraterísticas Técnicas

### TEMPERATURA DE TRABALHO

Min - Max [°C] / [°F] 250-510 / 482-950

### TEMPO DE RETRAÇÃO

Min - Max [s] 1-100

### DIMENSÕES

Largura; Compr.; Altura [mm] / [in] 166; 328; 300 / 6.5; 12.9; 11.8

Peso [kg] / [lbs] 5 / 11

### ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA/CONSUMO

Alimentação 230 [V] @ 50Hz

Consumo 500 [mA] a 3 [A] (Max.700W)

### PNEUMÁTICA

Ar Comprimido Racor Rápido Ø8 [mm]

Pressão do Ar Min: 5bar; Max: 7bar; Rec: 6bar

### CONEXÕES

Leitor de Código de Barras USB

Sensor de Temperatura Termopar Tipo K

Corrente Elétrica 1 Tomada IEC C14

Programação Ecrã Tátil, Leitor de Código de Barras, Dispositivo Externo

Interface Ecrã Tátil, LCD 8x2, Sinal Sonoro e LED

### CÂMARA DE RETRAÇÃO

Câmara de Retração [mm] / [in] 74; Ø34 / 2.9; Ø1.3

Min-Max Tubo Ø [mm] / [in] 0-14 / 0-0.6

Min-Max Compr. Tubo [mm] / [in] 0-65 / 0-2.6

Min-Max Ø Cabo [mm] / [in] 0-14 / 0-0.6

Min-Max Compr. Cabo [mm] / [in] 140-∞ / 5.5-∞

### CALIBRAÇÃO

Sensor de Calibração ref.: 26-34-0001

## Funcionalidades

- Parâmetros ajustáveis: temperatura de processo, tempo de retração, etc.;
- Dois modos operacionais diferentes: M1 com controlo de temperatura e tempo de retração; e M2 com referências pré-programadas (999 no total);
- A programação prévia de referências pode ser feita manualmente ou usando um computador com o software STCS-RCT;
- A seleção de referências pode ser feita automaticamente, usando o leitor de código de barras, ou manualmente, através do ecrã tátil;
- Fácil atualização de firmware usando uma memória USB;
- Sistema de arrefecimento;
- Calibração manual e automática;
- Modo de programação protegido com palavra-chave;
- Modo de manutenção especial para depuração de hardware;
- Equipado com conexão para sonda externa para leitura de temperatura e definição de offset;
- Ciclo de arrefecimento automático para prolongar a vida útil dos componentes;
- Contador de tempo de trabalho e de ciclos parciais e totais;
- Comunicação com equipamentos de soldadura por ultrassons;
- Comunicação com rede;
- Diferentes idiomas disponíveis: Inglês, Português, Francês e Espanhol (outros por pedido).

## Opções



- Ferramenta para splices finais  
Ref: 27-26-0003



- Sistema de fixação por vácuo  
Ref: 27-26-0001



- Sistema de fixação mecânico  
Ref: 27-26-0002

- Bancada de trabalho  
Ref: 27-26-0005

- Ferramenta para terminais  
Ref: 27-26-0004