

DATASHEET

ISAC19 STA



Referência do produto
27-09-0002

Tecnologia

☑ Controlo de Processo

> Media para este equipamento

O ISAC19 STA é um dispositivo automático de centramento de tubos termoretráteis em splices lineares. Concebido como um equipamento autónomo e um processo independente, é também capaz de comunicar com o seu cliente para enviar informação como parâmetros de processo para garantir a integridade do mesmo.

É desenhado para ser colocado à frente do sistema de retração e funcionar como um alimentador rápido de cablagens pré-preparadas com tubos termoretráteis pré-posicionados e validados para garantia de posição.



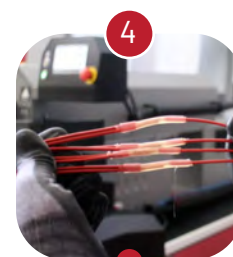
Comunicação com sistemas de retração



Validação e centramento automático dos tubos termoretráteis



Interface em ecrã tátil



Comprimento dos tubos termoretráteis entre 30 e 90mm

Caraterísticas Técnicas

TEMPERATURA DE TRABALHO

Min - Max [°C] / [°F]	Definido pelo sistema de retração
-----------------------	-----------------------------------

TEMPO DE RETRAÇÃO

Min - Max [s]	Definido pelo sistema de retração
---------------	-----------------------------------

DIMENSÕES (DISPOSITIVO DE CENTRAMENTO)

Largura; Compr.; Altura [mm] / [in]	600; 805; 403 / 23.6; 31.7; 15.9
Peso [kg] / [lbs]	40 / 88.2

DIMENSÕES (MÓDULO DE CONTROLO)

Largura; Compr.; Altura [mm] / [in]	145; 202; 147 / 5.7; 7.9; 5.8
Peso [kg] / [lbs]	5 / 11

ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA/CONSUMO

Alimentação	230 [V] @ 50Hz / 110 [VAC] 60Hz
Consumo	0.1 [A] a 0.45 [A] (Max.100W)

PNEUMÁTICA

Ar Comprimido	Racor Rápido Ø8 [mm]
Pressão do Ar	Min: 5bar; Max: 7bar; Rec: 6bar

CONEXÕES

Leitor de Código de Barras	USB
Corrente Elétrica	1 Tomada IEC C14
Programação	Ecrã Tátil e Leitor de Código de Barras
Interface	Ecrã Tátil, Sinal Sonoro e LED

CÂMARA DE CENTRAMENTO

Min-Max Tubo Ø [mm] / [in]	0-25 / 0-1
Min-Max Compr. Tubo [mm] / [in]	30-90 / 1.9-3.5
Min-Max Compr. Cabo [mm] / [in]	450-∞ / 17.7-∞
Compr. Detecção Splice [mm] / [in]	6-22 / 0.2-0.9

Funcionalidades

- Funcionamento independente ou modo servidor para comunicar com o sistema de retração do cliente;
- Comunicação com o sistema de retração do cliente para definição dos parâmetros do processo: comprimento do tubo termoretrátil, temperatura do processo, tempo de retração, etc.;
- Dois modos de operação: M1 com controlo de temperatura e tempo de retração; e M2 com referência pré-programadas (até 999);
- Uso de folhas de cálculo para a programação prévia das referências e memórias USB para as transferir para o equipamento;
- Seleção de referências automática usando um leitor de código de barras ou manualmente, através do ecrã tátil do equipamento;
- Fácil atualização do firmware com uma memória USB;
- Sistema de centramento automático para garantir a posição do tubo termoretrátil;
- Sistema de deteção de tubo termoretrátil para validar a sua dimensão e posição;
- Lâminas do elétrodo para deteção de splice ajustáveis entre 6 e 22mm;
- Login por utilizador;
- Modo de manutenção especial para depuração de hardware;
- Contador de ciclos parciais e totais;
- Contador de tempo de trabalho;
- Comunicação em rede;
- Diferentes idiomas disponíveis: Inglês, Português, Francês e Espanhol (outros por pedido).