

DATASHEET

STCS

evo500



Referência do produto
14-01-0016

Tecnologia
 Infravermelho

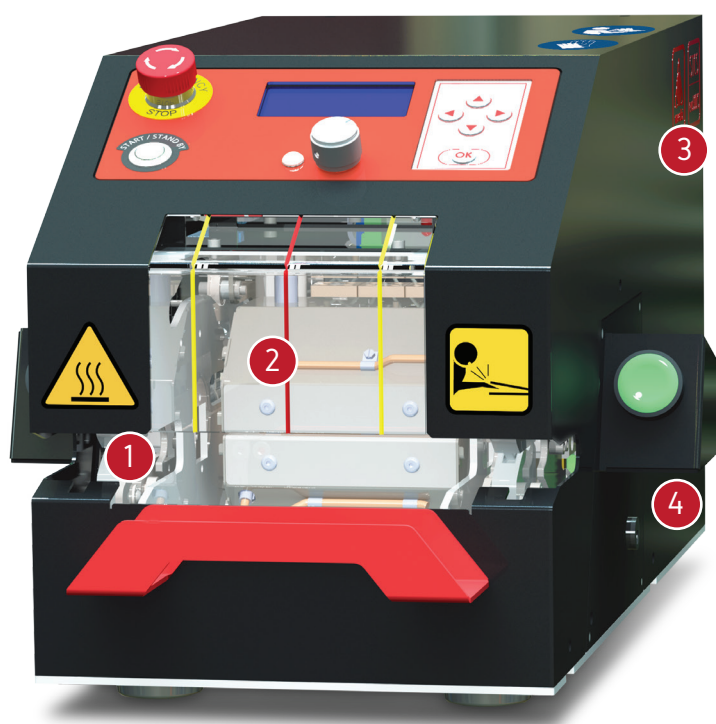
> Media para esta máquina

A STCS-evo500 é uma máquina de processamento de tubos termoretráteis, com base em resistências por infravermelhos.

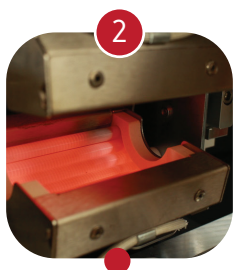
É desenhada para uma aplicação em bancada de trabalho e processa um cabo de cada vez.

Possibilita a comunicação com máquinas de soldadura por ultrassons e tem vários modos de operação.

Poderá ser adquirido com uma ferramenta para splices finais com sistema de arrefecimento que não necessita ser removido aquando do processamento de splices normais.



Sistema de fixação que preserva a integridade dos cabos e que garante a sua posição durante todo o processo



Fornos infravermelhos de quartzo que permitem temperaturas mais elevadas



Ligação externa para comunicação com máquinas de soldadura por ultrassons, leitores de códigos de barras ou programação por PC



Unidade de tratamento de ar incorporado que garante uma regulação precisa e aumenta a longevidade dos componentes pneumáticos

Características Técnicas

TEMPERATURA DE TRABALHO

Min - Max [°C] / [°F] 300-550 / 572-1022

TEMPO DE RETRAÇÃO

Min - Max [s] 1-99

DIMENSÕES

Largura; Compr.; Altura 293; 496; 255 [mm]
11,5; 19,5; 10 [in]

Peso [kg] / [lbs] 16,5 / 36,4

ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA/CONSUMO

Alimentação 230 [V] @ 50Hz

Consumo 250 [mA] a 3 [A] (Max.700W)

PNEUMÁTICA

Ar Comprimido Racor Rápido Ø8 [mm]

Pressão do Ar Min: 5bar; Max: 8bar; Rec: 6bar

CONEXÕES

Leitor de Código de Barras RS232

Sensor de Temperatura Termopar Tipo K

Corrente Elétrica 1 Tomada Macho IEC Standard

Programação Teclado de Membrana, Leitor de Código de Barras e Dispositivo Externo

Interface LCD 16x2, Sinal Sonoro e LED

CÂMARA DE RETRAÇÃO

Câmara de Retração [mm] / [in] 77xØ32 / 3xØ1,3

Min-Max Tubo Ø [mm] / [in] 0-20 / 0-0,8

Min-Max Compr. Tubo [mm] / [in] 0-75 / 0-3

Min-Max Ø Cabo [mm] / [in] 0-20 / 0-0,8

Min-Max Compr. Cabo [mm] / [in] 230-∞ / 9,1-∞

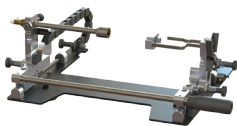
CALIBRAÇÃO

Sensor de Calibração ref.: 06-01-0158

Funcionalidades

- Parâmetros ajustáveis: temperatura do processo; tempo de retração, etc;
- Dois modos de operação diferentes: M1 com controle de temperatura e tempo de retração; e modo M2 com referência pré-programadas (no total 100, cada com 1 a 40 tempos de retração).
- A pré-programação das referências pode ser feita manualmente ou utilizando um PC com o software STCS-RCT (que lê ficheiros Excel™);
- As referências podem ser selecionadas automaticamente, usando o leitor de código de barras, ou manualmente, usando o botão rotativo ou o teclado;
- Utilização de etiquetas e informação sobre a cola adicional para cada tempo de retração dentro da referência;
- Calibração manual e automática (ciclo único);
- Modo de programação protegido com palavra-chave;
- Modo de manutenção especial;
- Contador de ciclos e tempo;
- Comunicação com máquinas de soldadura por ultrassons;
- Detecção de fuga pneumática;
- Diferentes idiomas disponíveis, incluindo: Inglês, Português, Francês e Espanhol (outras por encomenda);
- Fácil manutenção: tampas individuais para acesso aos componentes;
- Ventoinha de grande dimensão para redução da temperatura do corpo da máquina.

Opções



- Ferramenta splice final
Ref: 26-23-0010

- Ferramenta CAN (splice final)
Ref: 26-23-0013

- Ferramenta CAN (splice normal)
Ref: 26-23-0014

- Ferramenta de terminal de olhal
Ref: 26-23-0021

- Sistema de arrefecimento
Ref: 06-01-0132