

DATASHEET

STCS

RCMM



Referência do produto
14-01-0047

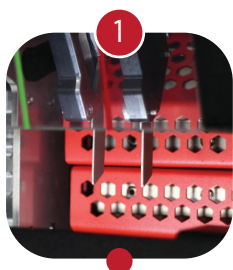
Tecnologia
 Infravermelho

> Media para esta máquina

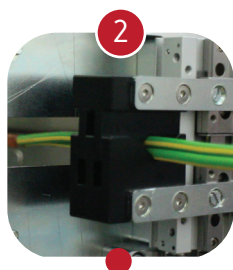
O STCS-RCMM é a (r)evolução do equipamento atual STCS-RCM e um grande upgrade no que se refere aos requisitos de qualidade que estão atualmente a chegar da indústria das cablagens.

Baseado num forno infravermelho de quartzo, a característica que mais se evidencia é o seu centramento automático com offset para compensar o potencial desposicionamento do tubo termoretrátil durante o processo de retração.

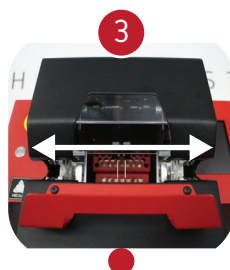
Desenhado com uma câmara de retração mais estreita, permite o processamento de cablagens com mais de 235mm.



1
Centramento automático com offset



2
Deteção automática de diâmetro do splice (SDD) para carregamento automático dos parâmetros do processo



3
Câmara de retração mais estreita para cablagens com mais de 235mm



4
Forno infravermelho de quartzo

Caraterísticas Técnicas

TEMPERATURA DE TRABALHO

Min - Max [°C] / [°F] 250-550 / 482-1022

TEMPO DE RETRAÇÃO

Min - Max [s] 1-100

DIMENSÕES

Largura; Compr.; Altura 471; 622; 350 [mm]
18,5; 24,5; 13,8 [in]

Peso [kg] / [lbs] 35 / 77,2

ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA/CONSUMO

Alimentação 230 [V] @ 50Hz

Consumo 500 [mA] a 3 [A] (Max.700W)

PNEUMÁTICA

Ar Comprimido Racor Rápido Ø8 [mm]

Pressão do Ar Min: 5bar; Max: 7bar; Rec: 6bar

CONEXÕES

Leitor de Código de Barras USB

Sensor de Temperatura Termopar Tipo K

Corrente Elétrica 1 Tomada Macho IEC Standard

Programação Ecrã Tátil, Leitor de Código de Barras e Dispositivo Externo

Interface Ecrã Tátil, Sinal Sonoro e LED

CÂMARA DE RETRAÇÃO

Câmara de Retração [mm] / [in] 52xØ32 / 2xØ1,3

Min-Max Tubo Ø [mm] / [in] 0-20 / 0-0,8

Min-Max Compr. Tubo [mm] / [in] 20-50 / 0,8-2

Min-Max Ø Cabo [mm] / [in] 1-12 / 0,04-0,5

Min-Max Compr. Cabo [mm] / [in] 235-∞ / 9,3-∞

Compr. Detecção Splice [mm] / [in] 11-19 / 0,43-0,75

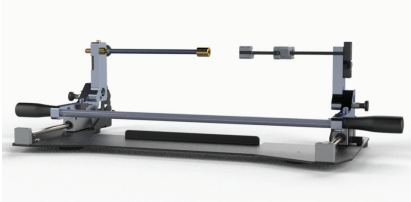
CALIBRAÇÃO

Sensor de Calibração ref.: 05-22-0024

Funcionalidades

- Parâmetros ajustáveis: temperatura de processo, tempo de retração, etc.;
- Dois modos de operação: M1 com controlo de temperatura e tempo de retração; e M2 com referência pré-programadas (até 999);
- Modo de operação adicional (M3) com deteção do diâmetro da cablagem e definição automática dos parâmetros do processo;
- A programação prévia de referências pode ser feita manualmente ou usando um computador com o software STCS-RCT (compatível com ficheiros Excel™);
- Seleção de referências automática usando um leitor de código de barras ou manualmente no ecrã tátil do equipamento;
- Fácil atualização do firmware com uma pen USB;
- Utilização de etiquetas para cada tempo de retração dentro da referência, para ajudar na seleção do produto;
- Sistema automático de centramento com possibilidade compensação para garantir a posição do tubo termoretrátil;
- Sistema de deteção de tubo termoretrátil para validar a sua dimensão e posição;
- Laminas do elétrodo para deteção de splice ajustáveis entre 11 e 19mm;
- Sistema de arrefecimento;
- Calibração manual e automática;
- Modo de programação protegido com palavra-chave;
- Modo de manutenção especial para depuramento de hardware;
- Equipado com conexão para sonda externa para leitura de temperatura e definição de offset;
- Ciclo de arrefecimento automático para prolongar a vida útil dos componentes;
- Contador de ciclos total e parciais;
- Contador de tempo de trabalho;
- Comunicação com equipamentos de soldadura por ultrassons;
- Comunicação em rede;
- Porta HDMI para espelhar o display do sistema num monitor externo;
- Idiomas disponíveis: Inglês, Português, Francês e Espanhol (outras por encomenda).

Opções



- Ferramenta para Splices Finais
Ref: 27-36-0001

- Ferramenta CAN (splices finais) com vacuo
Ref: 27-36-0003

- Ferramenta CAN (splices finais)
Ref: 27-36-0002