

# DATASHEET

# STCS

# RCM



Referência do produto  
14-01-0011

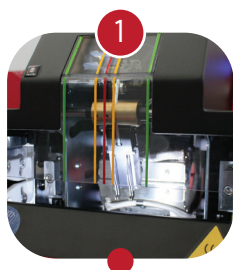
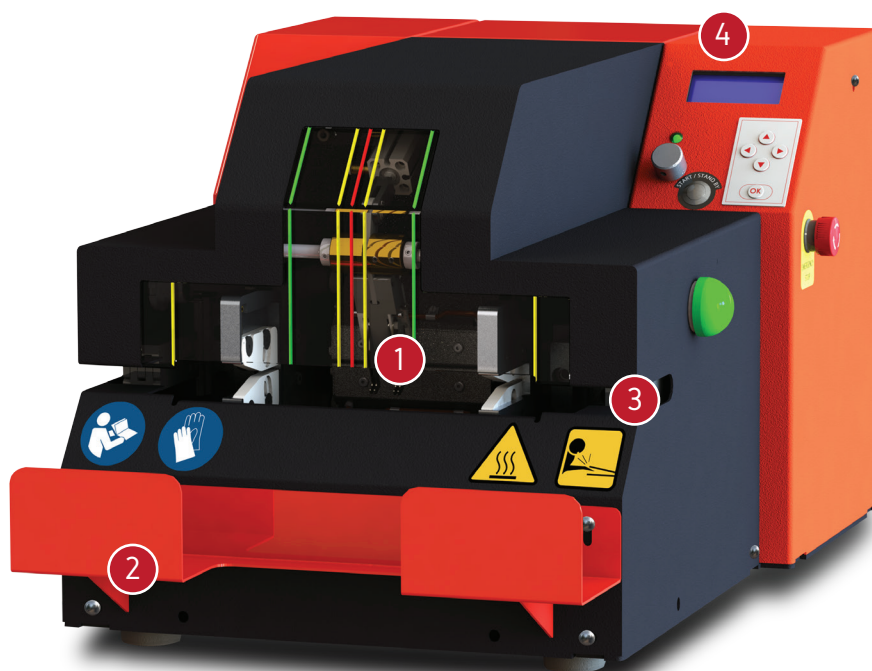
Tecnologia  
 Infravermelho

> Media para esta máquina

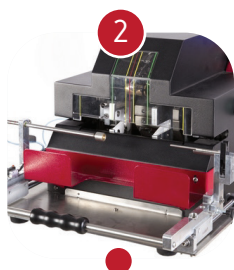
O STCS-RCM é uma máquina para processar tubos termoretráteis, baseado em resistências por infravermelhos com sistema de centramento incluído. É desenhado para aplicações em bancada de trabalho e processa um cabo de cada vez.

Tem um sistema de comunicação com máquinas de soldadura por ultrassons incluído e vários modos de operação.

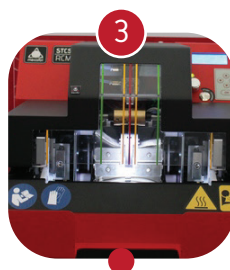
A função de centramento garante o centramento do tubo termoretrátil no meio do splice (zona soldada), a fim de evitar tubos mal posicionados.



Sistema de centramento que assegura a posição do tubo termoretrátil no centro da área soldada



Pode ser equipado com uma ferramenta para splices finais com sistema de arrefecimento que não precisa de ser retirado aquando do processamento de splices normais



Possibilidade de trabalho com o sistema de centramento ou no modo normal



A pré-programação das referências pode ser feita manualmente ou utilizando um PC com o software STCS-RCT (que lê ficheiros Excel™)

## Caraterísticas Técnicas

### TEMPERATURA DE TRABALHO

Min - Max [°C] / [°F] 300-550 / 572-1022

### TEMPO DE RETRAÇÃO

Min - Max [s] 1-99

### DIMENSÕES

Largura; Compr.; Altura 380; 665; 360 [mm]  
15; 26,2; 14,2 [in]

Peso [kg] / [lbs] 37,5 / 82,7

### ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA/CONSUMO

Alimentação 230 [V] @ 50Hz

Consumo 250 [mA] a 3 [A] (Max.700W)

### PNEUMÁTICA

Ar Comprimido Racor Rápido Ø8 [mm]

Pressão do Ar Min: 5bar; Max: 8bar; Rec: 6bar

### CONEXÕES

Leitor de Código de Barras RS232

Sensor de Temperatura Termopar Tipo K

Corrente Elétrica 1 Tomada Macho Standard IEC

Programação Teclado de Membrana, Leitor de Código de Barras e Dispositivo Externo

Interface LCD 16x2, Sinal Sonoro e LED

### CÂMARA DE RETRAÇÃO

Câmara de Retração [mm] / [in] 77xØ32 / 3xØ1,3

Min-Max Tubo Ø [mm] / [in] 0-20 / 0-0,8

Min-Max Compr. Tubo [mm] / [in] 0-75 / 0-3

Min-Max Ø Cabo [mm] / [in] 0-20 / 0-0,8

Min-Max Compr. Cabo [mm] / [in] 360-∞ / 14,2-∞

Deteção Compr. Splice [mm] / [in] 13 & 18 / 0,5 & 0,7

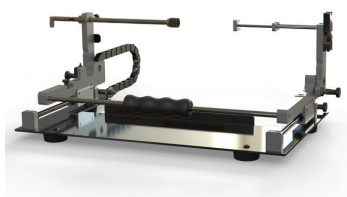
### CALIBRAÇÃO

Sensor de Calibração ref.: 06-01-0286

## Funcionalidades

- Parâmetros ajustáveis: temperatura do processo; tempo de retração, etc;
- Dois modos de trabalho: centramento automático e modo normal;
- Dois modos de operação diferentes: M1 com controlo de temperatura e tempo de retração; e modo M2 com referência pré-programadas (100 no total, cada com 1 a 40 tempos).
- A pré-programação das referências pode ser feita manualmente ou utilizando um PC com o software STCS-RCT (que lê ficheiros Excel™);
- A seleção das referências pode ser feita de forma automática, com um leitor de código de barras, ou manualmente, usando o botão rotativo ou o teclado;
- Utilização de etiquetas para cada tempo de retração dentro da referência, para ajudar na seleção do conjunto de cabos;
- Calibração manual e automática (ciclo único);
- Modo de programação protegido com palavra-chave;
- Modo de manutenção especial para depuramento de hardware;
- Contador de ciclos e tempo;
- Comunicação com máquinas de soldadura por ultrassons;
- Deteção de falha pneumática;
- Sistema de arrefecimento incorporado;
- Diferentes idiomas disponíveis: Inglês, Português, Francês e Espanhol (outras por encomenda).

## Opções



- Ferramenta para Splices Finais  
Ref: 06-01-0071



- Sistema de Arrefecimento  
Ref: 06-01-0133