

DATASHEET

STCS

evo500



> Media para este equipamento

Referência do produto
14-01-0016

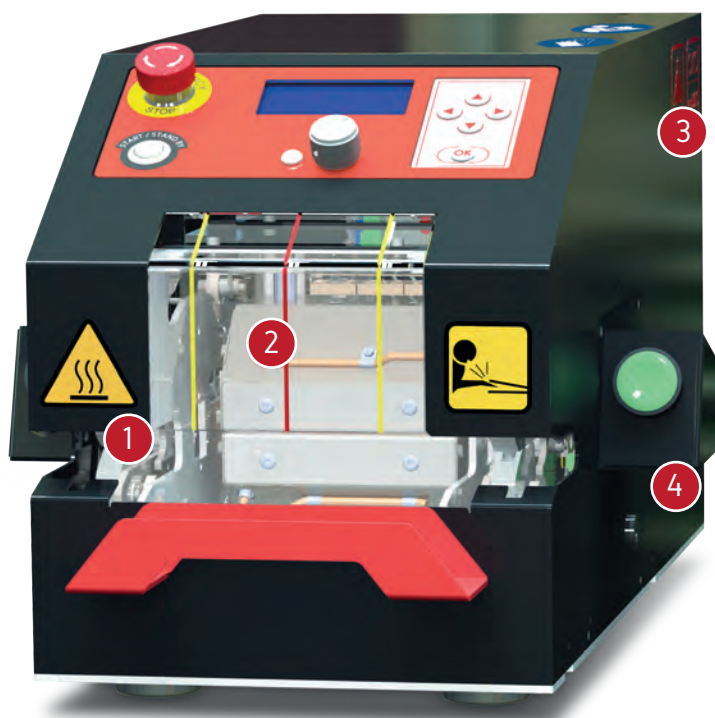
Tecnologia
 **Infravermelho**

O STCS-evo500 é um equipamento de processamento de tubos termorretráteis, com base em resistências de infravermelhos.

É desenhado para uma aplicação em bancada de trabalho e processa um cabo de cada vez.

Tem comunicação incorporada com máquina de soldadura por ultrassons e vários modos operacionais.

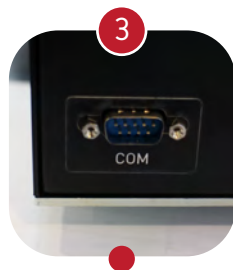
Poderá ser adquirido com uma ferramenta end splice com arrefecimento que não necessita ser retirado quando utilizado com splices normais.



Sistema de fixação que preserva a integridade dos cabos, garantindo a sua posição durante todo o processo



Forno infravermelho de quartzo que permite temperaturas mais altas



Conexão externa para comunicação com uma máquina de soldadura por ultrassons



Unidade de tratamento de ar incorporada que garante uma regulação estável e aumenta a longevidade dos componentes pneumáticos

Caraterísticas Técnicas

TEMPERATURA DE TRABALHO

Min - Max [°C] / [°F] 300-550 / 572-1022

TEMPERATURA DE RETRAÇÃO

Min - Max [s] 1-99

DIMENSÕES

Largura; Compr.; Altura [mm] / [in] 293; 496; 255 / 11.5; 19.5; 10

Peso [kg] / [lbs] 16.5 / 36.4

ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA/CONSUMO

Alimentação 230 [V] @ 50Hz

Consumo 250 [mA] to 3 [A] (Max.700W)

PNEUMÁTICA

Ar Comprimido Racor Rápido Ø8 [mm]

Pressão do Ar Min: 5bar; Max: 8bar; Rec: 6bar

CONEXÕES

Leitor de Código de Barras RS232

Sensor de Temperatura Termopar Tipo K

Corrente Elétrica 1 Tomada IEC C14

Programação Teclado de Membrana, Leitor de Código de Barras e Dispositivo Externo

Interface LCD 16x2, Sinal Sonoro e LED

CÂMARA DE RETRAÇÃO

Câmara de Retração [mm] / [in] 77; Ø32 / 3; Ø1.3

Min-Max Tubo Ø [mm] / [in] 0-20 / 0-0.8

Min-Max Compr. Tubo [mm] / [in] 0-75 / 0-3

Min-Max Ø Cabo [mm] / [in] 0-20 / 0-0.8

Min-Max Compr. Cabo [mm] / [in] 230-∞ / 9.1-∞

CALIBRAÇÃO

Sensor de Calibração ref.: 06-01-0158

Funcionalidades

- Parâmetros ajustáveis: temperatura do processo; tempo de retração, etc.;
- Dois modos de operação diferentes: M1 com controlo de temperatura e tempo de retração; e M2 com referência pré-programadas (no total 100, cada com 1 a 40 tempos de retração);
- A programação prévia das referências pode ser feita manualmente ou usando um computador com o software STCS-RCT;
- As referências podem ser selecionadas automaticamente, usando o leitor de código de barras, ou manualmente, usando o botão rotativo ou o teclado;
- Utilização de etiquetas para cada tempo de retração dentro da referência;
- Calibração manual e automática;
- Modo de programação protegido com palavra-chave;
- Modo de manutenção especial para depuração de hardware;
- Contador de ciclos e tempo;
- Comunicação com equipamentos de soldadura por ultrassons;
- Deteção de fuga pneumática;
- Ventoinha de grande dimensão para redução da temperatura do corpo da máquina;
- Diferentes idiomas disponíveis, incluindo: Inglês, Português, Francês e Espanhol (outros por pedido).

Opções



- Ferramenta CAN (splice final)
Ref: 26-23-0013

- Ferramenta de terminal de olhal
Ref: 26-23-0021

- Ferramenta splice final
Ref: 26-23-0010

- Ferramenta CAN (splice normal)
Ref: 26-23-0014

- Sistema de arrefecimento
Ref: 06-01-0132