

# DATASHEET

# STCS

# MYX



> Media para esta máquina

Referência do produto

14-01-0046

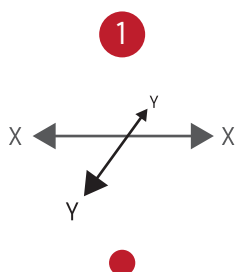
Tecnologia

 Infravermelho

O STCS-MYX é um sistema de retração baseado num forno de quartzo infravermelho com movimento nos eixos Y e X para melhorar a eficiência do processo e efetividade.

Foi desenhado com duas estações de trabalho independentes e um forno shuttle que se move de uma estação de trabalho para a outra, reduzindo o tempo morto e potenciando a produtividade.

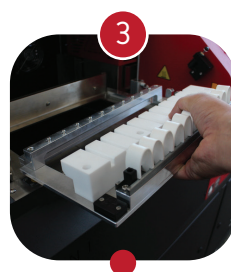
Opcionalmente, o equipamento pode ser fornecido com tecnologia RFID para garantir a integridade do processo.



1  
Forno com movimento Y e X para melhor consistência do processo



2  
Estações de trabalho com parâmetros de processo independentes



3  
Gabaritos de fácil substituição



4  
Mecanismos de segurança melhorados para proteção do utilizador

## Caraterísticas Técnicas

### TEMPERATURA DE TRABALHO

Min - Max [°C] / [°F] 350-550 / 662-1022

### TEMPO DE RETRAÇÃO

Min - Max [s] 1-99

### MEDIDAS

Largura; Comprimento; 1688; 726; 1283 [mm]

Altura 66,5; 28,6; 50,5 [in]

Peso [kg] / [lbs] 230 / 507,1

### ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA/CONSUMO

Alimentação 230 [V] @ 50Hz

Consumo 15 [A] (Max.3500W)

### PNEUMÁTICA

Alimentação Racor Rápido Ø8 [mm]

Pressão de Alimentação Min: 5bar; Max: 7bar; Rec: 6bar

### CONEXÕES

Leitor de Código de Barras USB

Sensor de Temperatura Termopar Tipo K

Linha Elétrica 1 Tomada Macho IEC Standard

Programação Ecrã Tátil, Leitor de Código de Barras

Interface Ecrã Tátil, Sinal Sonoro e LED

### CÂMARA DE RETRAÇÃO

Câmara de Retração [mm] / [in] 300x110x55 / 11,8x4,3x2,2

Min-Max Tubo Ø [mm] / [in] 0-50 / 0-2

Min-Max Comprimento do Tubo [mm] / [in] 0-110 / 0-4,3

Min-Max Cabo Ø [mm] / [in] 0-45 / 0-1,8

Min-Max Comprimento Cabo [mm] / [in] 195-∞ / 7,7-∞

### CALIBRAÇÃO

Sonda de Calibração ref.: 05-22-0025

## Funcionalidades

- Parâmetros ajustáveis: temperatura de processamento; tempo de retração, etc;
- Duas estações de trabalho independentes com diferentes parâmetros (tempo de retração);
- Dois modos de operação diferentes: M1 com controlo de temperatura e tempo de retração; e modo M2 com referências pré-programadas;
- A programação prévia de referências pode ser feita manualmente ou usando um computador com o software STCS-RCT (compatível com ficheiros Excel™);
- Seleção de referências automática usando um leitor de código de barras ou manualmente no ecrã tátil do equipamento;
- Sistema RFID opcional para carregamento automático dos parâmetros do processo;
- Utilização de etiquetas para cada tempo de retração dentro da referência, para ajudar na seleção do produto;
- Gabaritos com batente ajustável para garantir a posição do tubo de retração;
- Ferramenta "Jig Pusher" opcional para garantir a selamento do tubo de retração também junto dos terminais;
- Ferramenta anti-cola opcional para proteger os terminais do excesso de cola;
- Troca de gabaritos rápida e fácil;
- Área de trabalho com iluminação;
- Fácil atualização do firmware com uma pen USB;
- Calibração manual e automática;
- Modo de programação protegido com palavra-chave;
- Modo de manutenção especial para depurar debug;
- Equipado com conexão para sonda externa para leitura de temperatura e definição de offset;
- Ciclo de arrefecimento automático para prolongar a vida útil dos componentes;
- Contador de tempo de trabalho, ciclos totais e parciais;
- Comunicação em rede;
- Idiomas disponíveis: Inglês, Português, Francês e Espanhol (outras por encomenda).

## Opções



- Sistema RFID  
Ref: 27-37-0001



- Sistema Jig pusher  
Ref: 27-37-0002



- Gabarito adicional  
Ref: 27-37-0004

- ① Gabarito adicional c/ ferramenta anti-cola  
Ref: 27-37-0003

- ② Gabarito adicional c/ identificador RFID  
Ref: 27-37-0005

- ① ② Gabarito adicional c/ identificador RFID e anti-cola  
Ref: 27-37-0006